

ULTRASONIC

超声波搪锡设备

Ultrasonic tin coating equipment

创新精准超声 服务制造强国



HC SONIC

杭州嘉振超声波科技有限公司
Hangzhou Jiazhen Ultrasonic Technology Co.,Ltd.



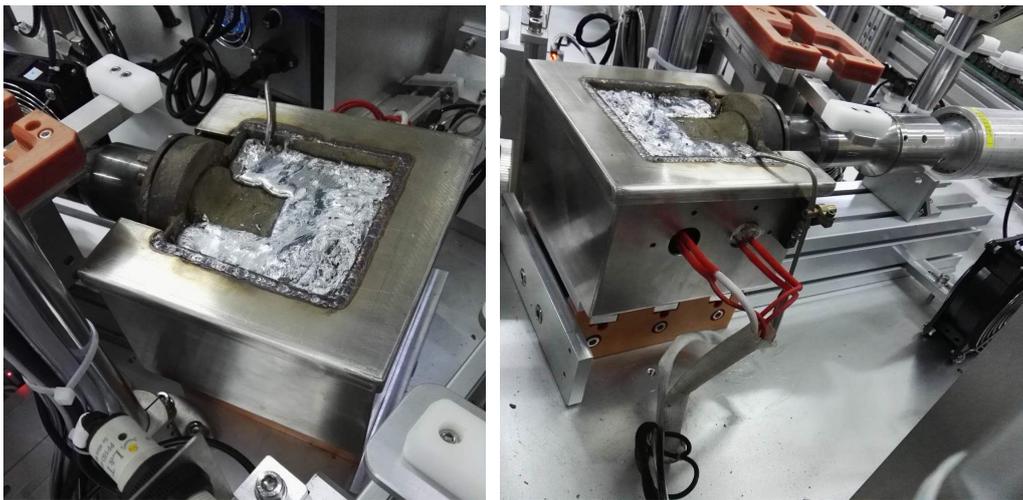
杭州嘉振超声波科技有限公司是一家以研发、生产和销售大功率超声波核心部件及成套应用设备的国家高新技术企业。公司注册商标：“杭超”“SONIC”。

杭州嘉振超声波科技有限公司以“创新精准超声，服务制造强国”为发展愿景，秉承“以客户需求为中心，以设备品质为核心”的经营理念，坚持走自主研发创新的道路。通过与多所高校的深度校企合作，公司已获得多项发明及实用新型专利，同时不断推出国内外领先的大功率超声波技术产品，为各类科研单位和企业提供超声波应用方面完整的解决方案。



ULTRASONIC IMMERSION WELDING

超声波浸焊允许焊接不同的材料，并且可以用于焊接常规方法难以焊接的材料。因为它不需要助焊剂，用户可以节省清洗助焊剂残留的时间和节约成本，同时减少腐蚀并增加焊接接头的耐久性。锡铅焊料通常用于焊接易湿润的金属，如银、铜、镍。锡-银焊料用于不锈钢，而锡-锌和锌-铝合金用于铝，钢合金经常用于玻璃和陶瓷。



超声波浸焊过程中，一个单独的能量源产生的热量用做熔化填充金属，然后再加入超声波振动能量，熔融的焊料用作超声波振动的传输介质。当将高频振动能量应用于熔融焊接时，在焊接工具表面会产生超声空化，以分解和分散表面氧化物。空泡的微泡破裂，清洗焊件表面，使湿润的焊料能与纯金属结合。

总技术参数

规格型号：HC-MA2010GL

功率：1000W

工作频率：20.0±1kHz

温度范围：200-400℃

输入电压：220V/50Hz



组成配件及材料

超声波换能器：压电陶瓷 / 进口铝

一级变幅杆：模具钢

工具头：模具钢

固定法兰（与变幅杆一体）：模具钢

防护外壳：铝合金

振动部件参数

冷却方式：水冷

最高承受温度：0-45℃

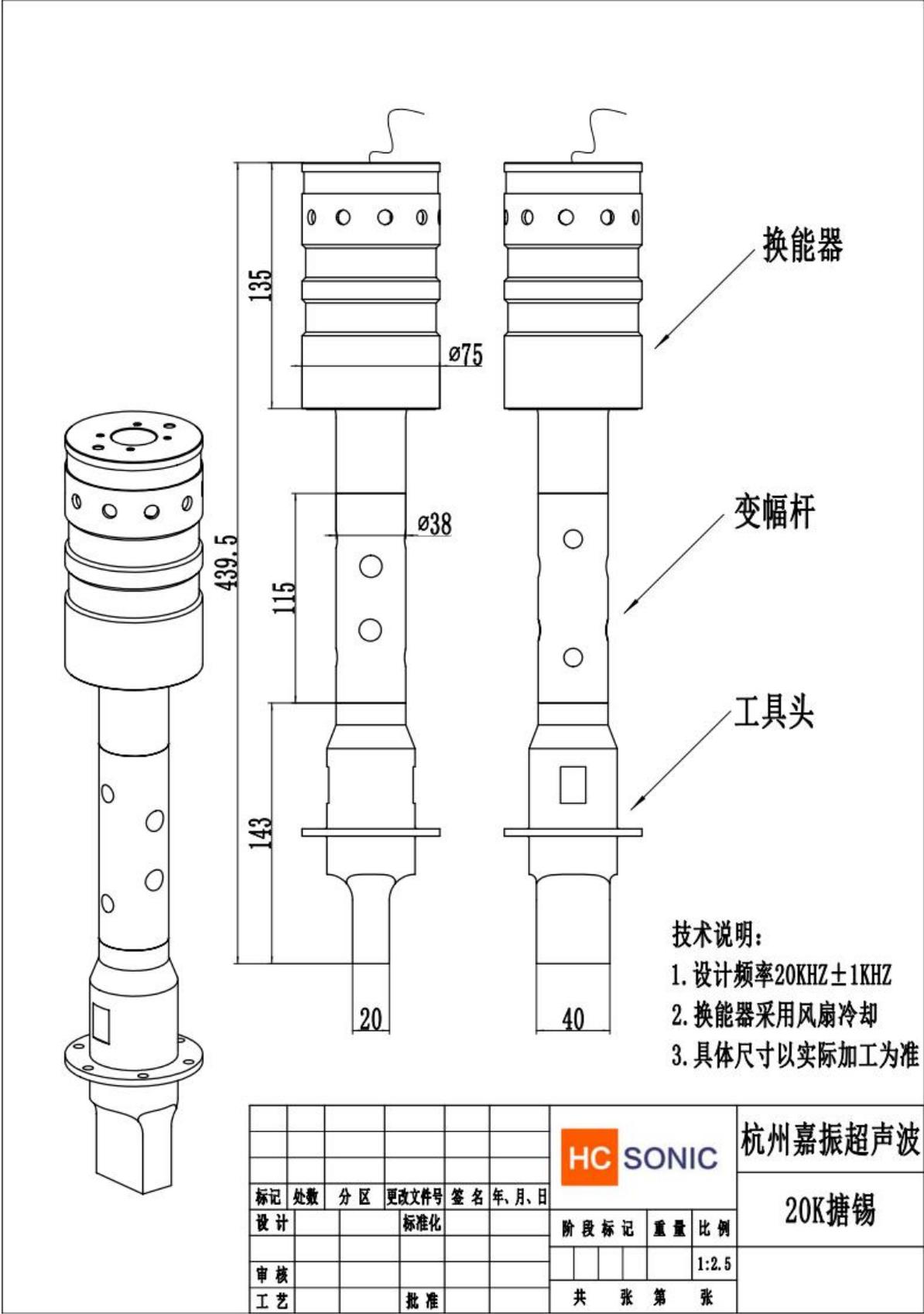
最大承受压强（压力）：常压

振动部件功率：1000W

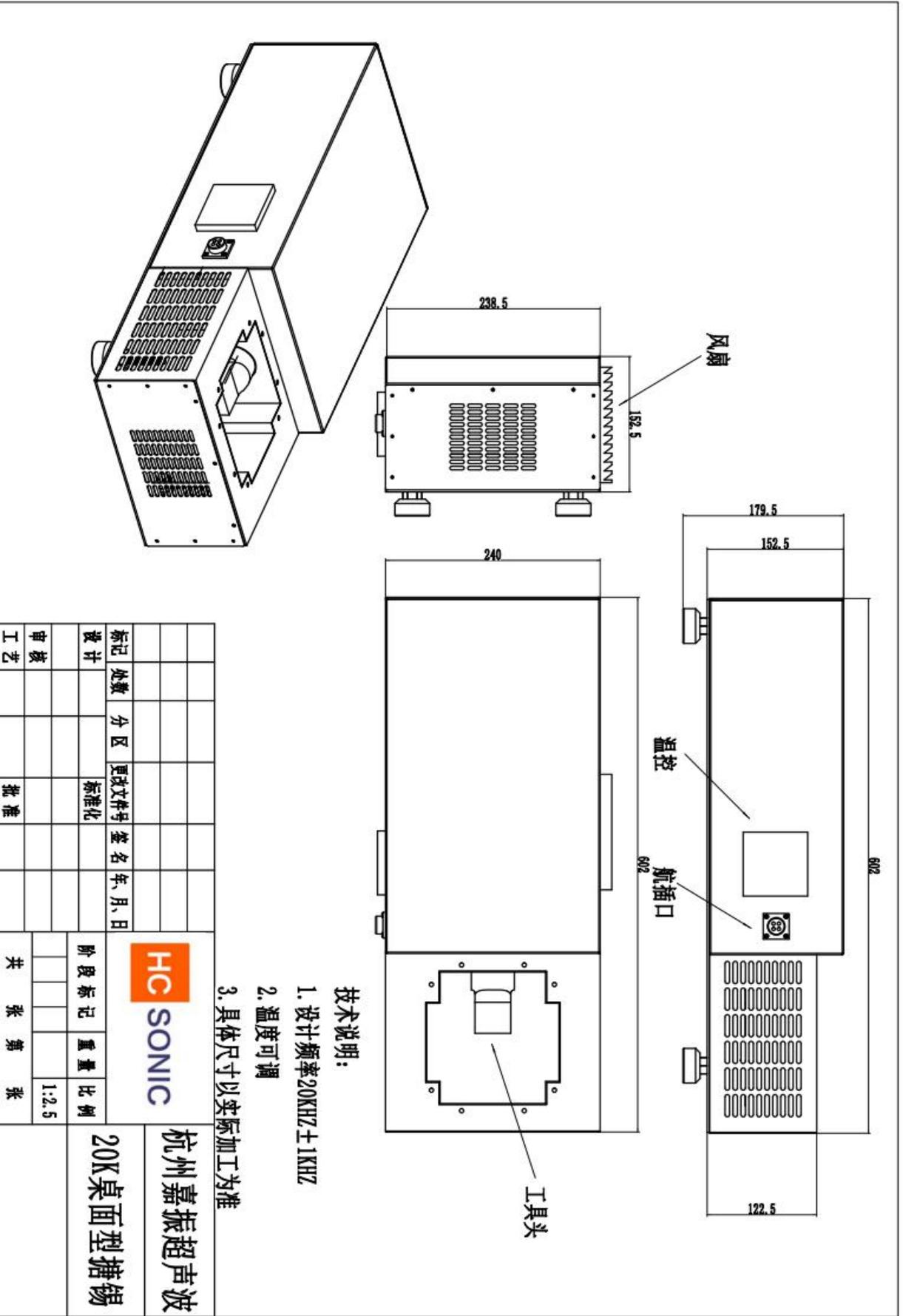


（HC-XMAGL）桌面型搪锡设备





						HC SONIC		杭州嘉振超声波	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			20K搪锡	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2.5	
工艺			批准			共	张	第	张



技术说明:

1. 设计频率20KHZ±1KHZ
2. 温度可调
3. 具体尺寸以实际加工为准

		阶段标记		重量	比例
共		张		第	
张		第		张	
杭州嘉振超声波 20K桌面型搪锡					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核			批准		
工艺					



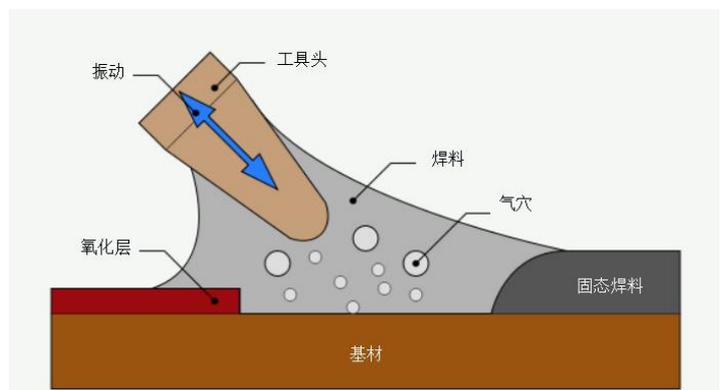
ULTRASONIC SOLEDR

超声波锡焊是一种无焊剂的焊接方法，与传统的焊接方法相比，它被认为更加环保。用振动和空化现象从焊接表面去除表面氧化层，而不是化学剂。

超声波锡焊技术不同于超声波塑料焊接，是通过振动产生热量来熔化被连接的部件。超声波锡焊的使用原理与超声波清洗的过程基本相同，振动能量在水浴或清洗溶剂中引起空化。浸入液体介质中的部分，通过空化气泡强烈的侵蚀作用将表面清洗干净。

超声波电烙铁应用：

- 玻璃饰品制造
- 光学眼镜镀膜/金属化
- 玻璃和陶瓷板上制作电极
- 在汽车后窗加热触点焊接
- 焊接超导体、元件，陶瓷配件
- 玻璃管真空密封，五金配件粘接
- 光导玻璃纤维的密封（金属箍接合）
- 电极结合到太阳能电池（结晶，薄膜）的前/后接触
- 在金属玻璃，液晶玻璃，晶体振荡器，混合集成电路引线（网点）粘接



超声波锡焊使用原理

60K



总技术参数

规格型号：HC-MA6001GL

功率：100W

工作频率：55-60kHz

温度范围：0-400°C

输入电压：220V/50Hz

组成配件及材料

超声波换能器：压电陶瓷 / 进口铝

一级变幅杆：高强度钛合金

工具头：合金钢

防护外壳：尼龙

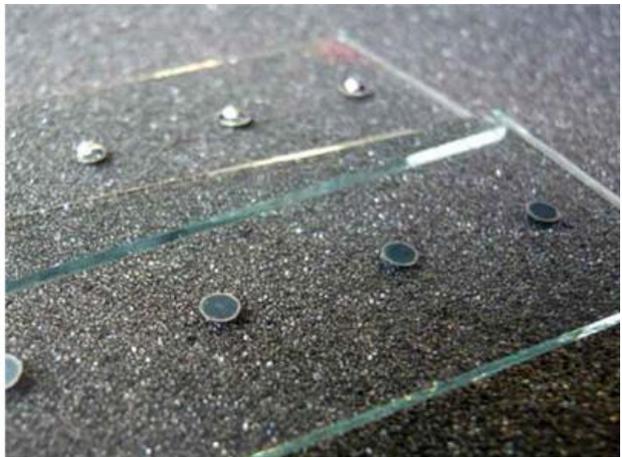
振动部件参数

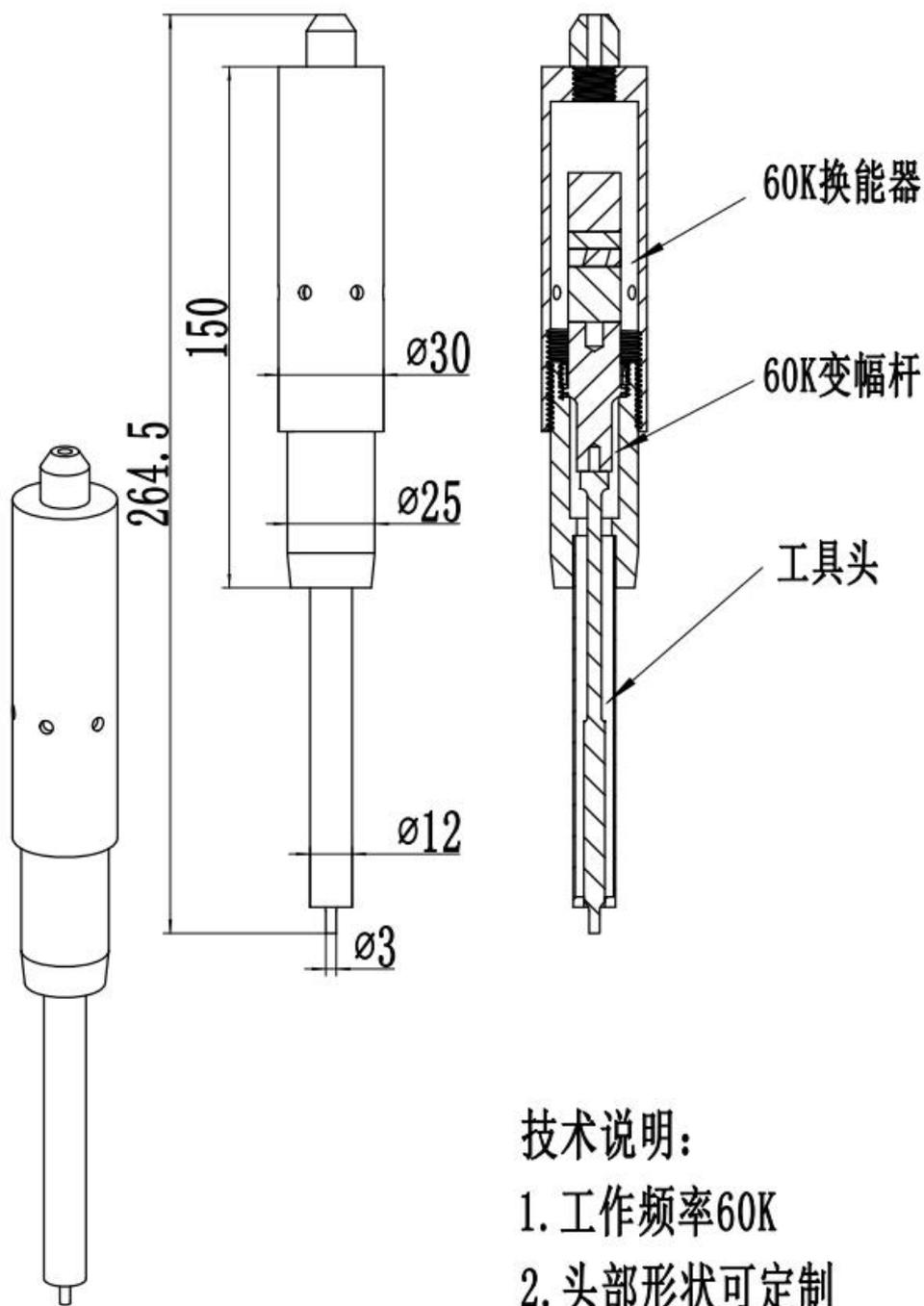
冷却方式：气冷

最高承受温度：0-45°C

最大承受压强（压力）：常压

振动部件功率：100W





技术说明:

1. 工作频率60K
2. 头部形状可定制
3. 具体尺寸以实际加工为准

					HC SONIC		杭州嘉振超声波	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			60K超声波电烙铁
设计			标准化			阶段标记	重量比例	
审核							1:2.5	
工艺			批准			共	张	第

ISERVICE



换能器定制

HCSOINIC提供 15K~120k 大功率超声换能器定制，换能器选用航空铝材和PZT-8的压电陶瓷片。通过电荷累积的方式，精准获得时时压缩预应力，规避了换能器高阻抗以及晶裂的风险。



设备定制

大部分超声波设备都需要根据客户具体的使用环境（实验室或生产线）以及使用需求进行定制，公司提供的10~100瓦的实验室设备以及100瓦~3000瓦的工业级设备。



维修服务

提供专业的维修服务，即使是最好的产品也需要满足最严苛要求的维修服务，我们在全中国提供一年365天全天候维修服务。嘉振超声技术工程师随时为您提供精准、实用的专业知识。



预防性维护

主动的预防性维护计划对于提高安全性和生产力至关重要。预防性维护可减少停机时间并提高可靠性。我们根据您的设备、使用情况和工作周期创建具有前瞻性的定制维护计划。



来样测试

当您无法确定您手里的产品能否使用超声波进行处理时，可将样品邮寄给我们，我们用专业的超声设备进行处理，处理完的试件会回寄给您同时拍摄处理的过程。



7*24 电话技术支持

嘉振超声提供专业技术支持工程师的7x24小时快速响应，针对不同规模、能力的客户提供客制化支持。同时提供在线视频教程以及说明文档，帮助客户更快捷的解决问题。

CONTACT US

联系我们



联系电话:

0571-87197372



邮箱:

hc@made-in-hc.com



网 址:

www.made-in-hc.com

www.ultrasonictool.com



地 址:

浙江省杭州市富阳区高科路198号创业楼9楼