ULTRASONIC

超声波切割设备 Ultrasonic cutting equipment

创新精准超声 服务制造强国







杭州嘉振超声波科技有限公司是一家以研发、生产和销售 大功率超声波核心部件及成套应用设备的国家高新技术企业。 公司注册商标: "杭超" " HC SONIC "。

杭州嘉振超声波科技有限公司以"创新精准超声,服务制造强国"为发展愿景,秉承"以客户需求为中心,以设备品质为核心"的经营理念,坚持走自主研发创新的道路。通过与多所高校的深度校企合作,公司已获得多项发明及实用新型专利,同时不断推出国内外领先的大功率超声波技术产品,为各类科研单位和企业提供超声波应用方面完整的解决方案。

UITRASONIC CUTTING EQUIPMENT



超声波切割是利用超声波的能量,将被切割材料的局部加热熔化,达到切割材料的目的, 因此无需锋利的刃口。

超声波切割刀可用于切割热塑性树脂板、片材、薄膜和层压材料,碳纤维复合材料,聚 乙烯纤维、含碳或玻璃纤维(GFRP)的成型制品,橡胶、硫化胶乳、非硫化胶乳和食品等。

◆ 稳定性高

超声发生器工作时产生电磁振动,并 转化为机械振荡传输到切割刀和切割 的材料上,机械的进行分切,因此不 需要锋利的刃口,刀片磨损较小,刀 头可更换,操作简便。

◆ 无污染

超声刀切割时,刀头温度低于50℃,不会产生烟尘和臭味,排除了切割时出现伤害和起火的危险。

◆ 切割整齐

由于超声波通过高频振动进行切割, 材料不会粘附在刀片表面,切割时只 需要较小的压力,对于易碎和柔软材 料都不变形和磨损,织物切割同时自 动封边,不会引起崩边。

◆ 应用范围广

橡胶、硫化胶乳、非硫化胶乳、食品和各种纺织材料、塑料薄片都可被超声波切割。

ULTRASONIC GANTRY AUTOMATIC CUTTING PLATFORM

● 显示方式

7寸触摸人机交互界面

保护装置

限位保护,电流超载保护,光栅保护, 门限保护,轴异常保护



单相 220V/50HZ/15A

控制方式

PLC+触摸屏,具有手动及自动模式, 带手柄控制







> 运行最大速度

900 mm/S

定位精度

0.02 mm

传动方式

伺服电机+丝杆+直线导轨

20K

根据不同的切割材料、切割面积可制造相 应的刀头大小及宽度,以满足不同的面积、 厚度等切割要求。

シ 总技术参数

规格型号: HC-CK2010GL

功率: 1000W

工作频率: 20.0±1kHz

输入电压: 220V/50Hz



冷却方式:气冷

振动部件参数

最高承受温度: 0-45℃

我同分文/////文·0 13 C

最大承受压强(压力):常压

振动部件功率:1000W

● 组成配件及材料

超声波换能器:压电陶瓷/进口铝

专用变幅杆:优质航空铝

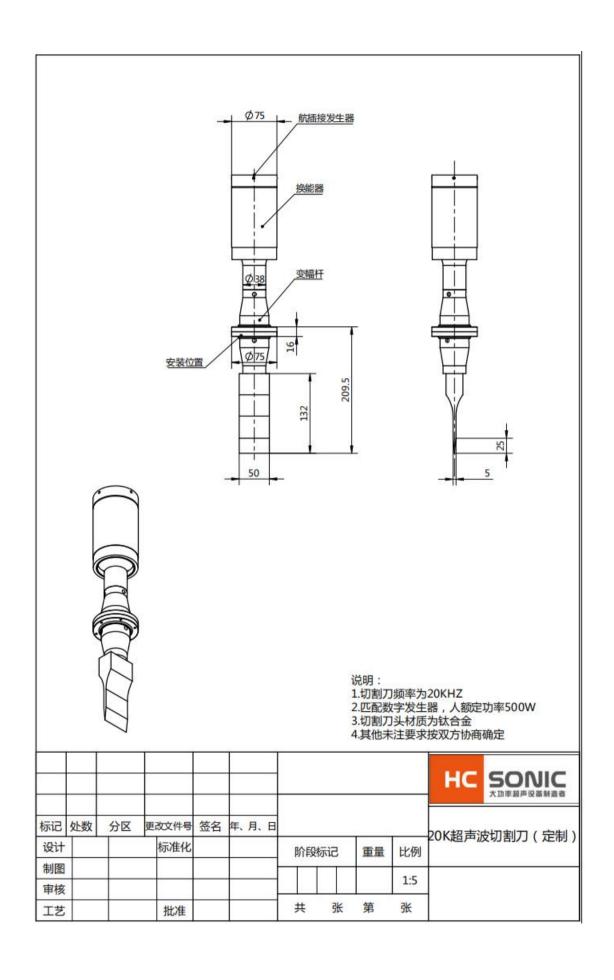
切割工具头:高强度钛合金

固定法兰:高强度铝合金

防护外壳:铝合金







シ 总技术参数

规格型号: HC-CK2015GL

功率:1500W

工作频率: 20.0±1kHz

输入电压: 220V/50Hz





振动部件参数

冷却方式:气冷

最高承受温度:0-45℃

最大承受压强(压力):常压

振动部件功率: 1500W

1 组成配件及材料

超声波换能器:压电陶瓷/进口铝

专用变幅杆:优质航空铝

切割工具头:高强度钛合金

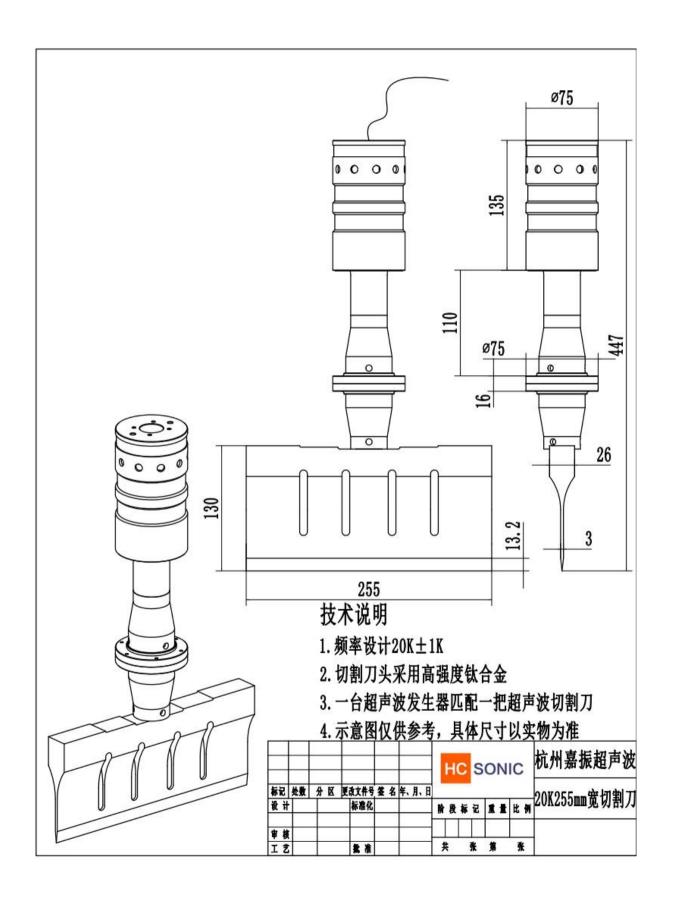
固定法兰:高强度铝合金

防护外壳:铝合金









シ 总技术参数

规格型号: HC-CK4005GL

功率:500W

工作频率:40.0±1kHz

输入电压: 220V/50Hz









2 组成配件及材料

超声波换能器:压电陶瓷/进口铝

专用变幅杆:优质航空铝

切割工具头:高强度钛合金

固定法兰:高强度铝合金

防护外壳:铝合金

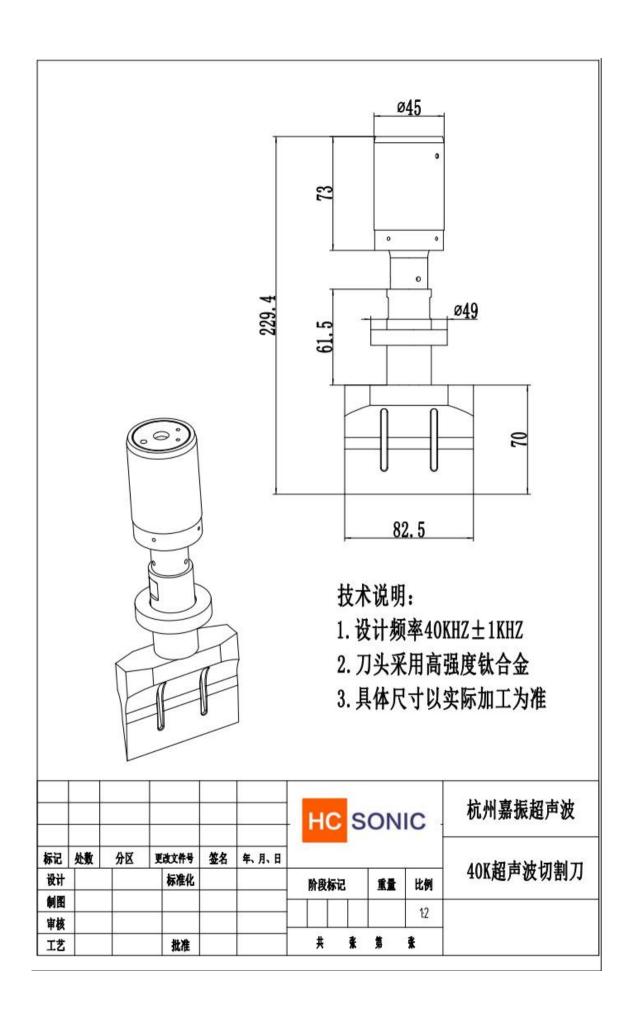
振动部件参数

冷却方式:气冷

最高承受温度:0-45℃

最大承受压强(压力):常压

振动部件功率:500W





超声波切割近年来在汽车塑料件和橡胶行业获得了广泛应用。超声波切割刀可精确切 割汽车塑料水口件、橡胶、热塑性薄膜、各种热熔性材料。其中既包括手持设备,也 有集成到自动化机器中的各类系统。



运行最大速度

900 mm/S

定位精度

0.02 mm

传动方式

六轴机械臂



显示方式

7寸触摸人机交互界面

保护装置

限位保护, 电流超载保护, 光栅保护, 门限保护,轴异常保护

输入电源

单相 220V/50HZ/15A

控制方式

PLC+触摸屏,具有手动及自动模式, 带手柄控制

超声波切割刀可用于手持式切割和自动化机械装夹。针对不同的应用环境,HCSONIC可提供30-40KHZ超声波切割刀,刀片可定制。

シ 总技术参数

规格型号: HC-CK3003GL

功率: 300W

工作频率:30.0±1kHz

输入电压: 220V/50Hz



振动部件参数

冷却方式:气冷

最高承受温度:0-45℃

最大承受压强(压力):常压

振动部件功率:300W

组成配件及材料

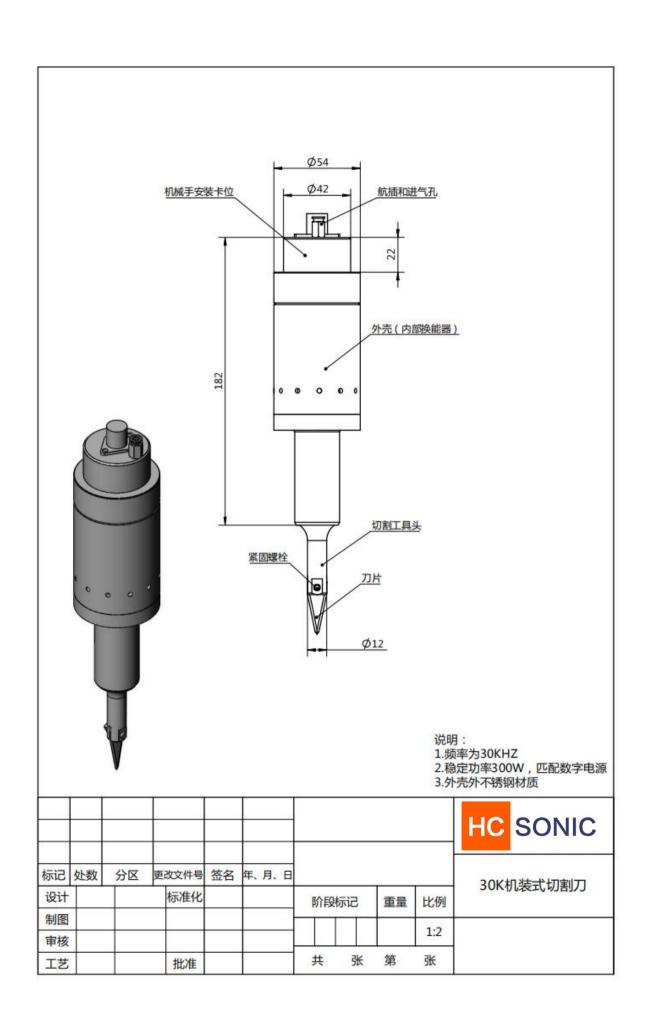
超声波换能器:压电陶瓷/钛合金

切割工具头:高强度钛合金

切割刀片:高强度模具钢

防护外壳:304不锈钢







型号: HC-CK4003GL1



型号: HC-CK4003GL2

总技术参数

功率: 300W

工作频率:40.0±1kHz

输入电压: 220V/50Hz

振动部件参数

冷却方式:气冷

最高承受温度:0-45℃

最大承受压强(压力):常压

振动部件功率:300W

● 组成配件及材料

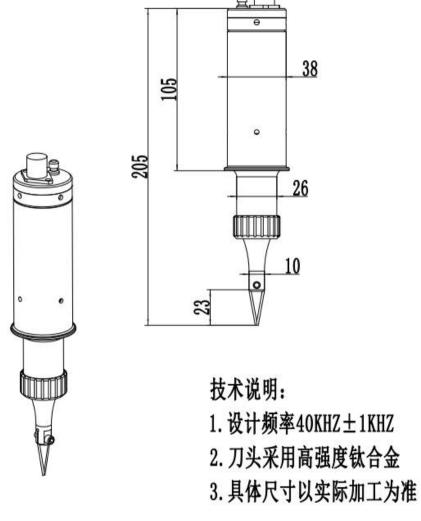
超声波换能器:压电陶瓷/进口铝

切割工具头:高强度钛合金

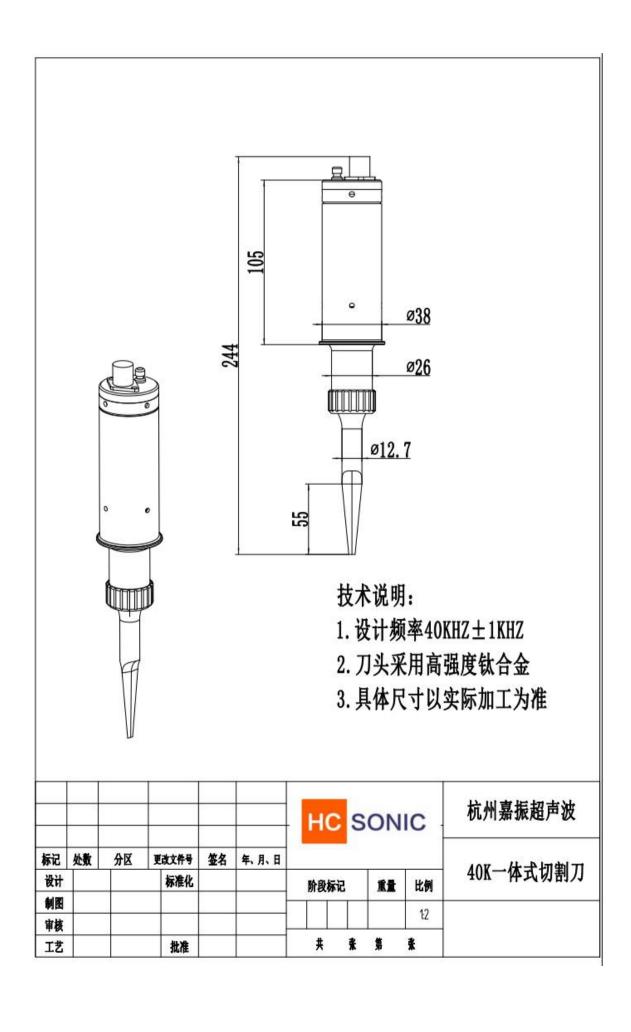
切割刀片:高强度模具钢

防护外壳:赛钢/铝合金





						HC SONIC			IC	杭州嘉振超声波
标记	处數	分区	更改文件号	签名	年、月、日				工修配4一下井204	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	40K替刃式切割刀
制图						TT			12	
审核	ĺ	53							ı:Z	
工艺			批准			共	*	第	*	



SERVICE

换能器定制

HCSONIC提供 15K~120k 大功率超声换能器定制,换能器选用航空铝材和PZT-8的压电陶瓷片。通过电荷累积的方式,精准获得时时压缩预应力,规避了换能器高阻抗以及晶裂的风险。



设备定制

大部分超声波备都需要根据客户具体的使用环境(实验室或生产线)以及使用需求进行定制,公司提供的10~100瓦的实验室设备以及100瓦~3000瓦的工业级设备。



维修服务

提供专业的维修服务,即使是最好的产品也需要满足最严苛要求的维修服务,我们在全中国提供一年365天全天候维修服务。嘉振超声技术工程师随时为您提供精准、实用的专业知识。



预防性维护

主动的预防性维护计划对于提高安全性和生产力至关重要。预防性维护可减少停机时间并提高可靠性。我们根据您的设备、使用情况和工作周期创建具有前瞻性的定制维护计划。



来样测试

当您无法确定您手里的产品能否使用超声波 进行处理时,可将样品邮寄给我们,我们用 专业的超声设备进行处理,处理完的试件会 回寄给您同时拍摄处理的过程。



7*24 电话技术支持

嘉振超声提供专业技术支持工程师的7x24小时快速响应,针对不同规模、能力的客户提供客制化支持。同时提供在线视频教程以及说明文档,帮助客户更快捷的解决问题。





联系电话:

0571-87197372



邮箱:

hc@made-in-hc.com



址: XX

www.made-in-hc.com www.ultrasonictool.com



地 址:

浙江省杭州市富阳区高科路198号创业楼9楼